

APLIKACE

REGULOVANÉ POHONY EXTRUDÉRŮ

POPIS APLIKACE

Pohon extrudérů je u většiny výkonů zajišťován pomocí stejnosměrného motoru s cizím buzením. Tento způsob byl volen z důvodu plynulé regulace a neexistenci měničů frekvence pro střídavé asynchronní motory. Životnost stejnosměrných motorů u těchto aplikací se blíží ke svému konci a servis a údržba těchto motorů je finančně náročná.

POUŽITÉ KOMPONENTY

1. Vektorové měniče **YASKAWA** řady **VARISPEED F7 a V1000**.
2. Motory **CANTONI** a **INDUKTA**
3. Převodovky **ROSSI**.
4. Řídicí systém Omron, ovládací pult, silové rozváděče.

ŘEŠENÍ

V dnešní době není problém provést náhradu stejnosměrného motoru za motor střídavý s kotvou nakrátko řízený pomocí měniče frekvence. Vyžaduje-li to daný extrudér, provádíme náhrady a výměny původních převodovek za převodovky nové. Je-li nutnost zvýšit ochlazování motoru extrudéru, je motor vybaven přídavným chlazením umístěným v ose motoru. Podobným chlazením je možné vyřešit ohřev převodovky, na kterou tepelně působí přímo připojený šnek extrudéru a tím ji nepřiměřeně ohřívá.

Asynchronní elektromotory jsou napájeny frekvenčními měniči bez zpětné otáčkové vazby a řízení otáček extrudéru zajišťuje řídicí systém v námi dodaném rozváděči nebo původní řídicí systém extrudéru. Podle potřeb uživatele nabízíme i menší ovládací panely, na kterých jsou umístěny pouze nejn nutnější prvky pro provoz extrudérů.

HLAVNÍ VÝHODY

Ekonomika provozu a údržby pro konečného uživatele (vysoká účinnost měničů, odpadá finančně náročná pravidelná repase stejnosměrných motorů).

PŘÍKLADY REALIZACE



Obr.1: Pohon extrudéru 55kW s převodovkou.



Obr.2: Ovládací pult pro extrudér 55kW.

PŘÍKLADY REALIZACE



Obr.3: Ovládací pult pro extrudér 2,2kW – jednoduché ovládání.

PŘÍKLADY REALIZACE



Obr.4: Instalace měniče do původního rozváděče – měnič 30kW.

REFERENCE

Extrudér 55 kW 1ks v r. 2003, 1ks v r. 2006, 1ks v r. 2007.

Extrudér 30kW 1ks 2007,

Extrudér 2,2kW 1ks 2007.